П.Р. Атуров стр. 73

Тема 3.4 Нарезание внутренней резьбы.

Цель: Ознакомить учащихся с инструментами для нарезания внутренней резьбы и приёмами работы при нарезании внутренней резьбы.

Задача: Выполнить нарезание внутренней резьбы, используя показанные приёмы работы и правила техники безопасности.

Ход занятия

1. Организация учащихся.

2. Вопросы по ранее изученной теме.

А) Назначение резьбы?

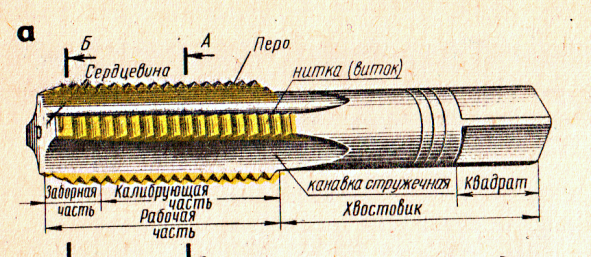
Б) Элементы резьбы?

В) Какими инструментами нарезают наружную резьбу?

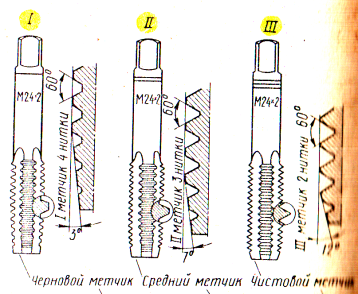
Г) Что общего у плашки, резца, сверла, напильника?

Изложение темы 3.4

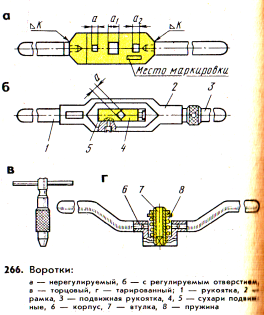
Метчик и его части.



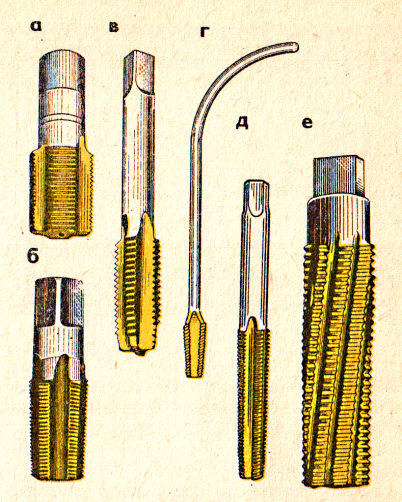
Комплект метчиков.



Воротки.



Виды метчиков.



Нарезание резьбы метчиком.

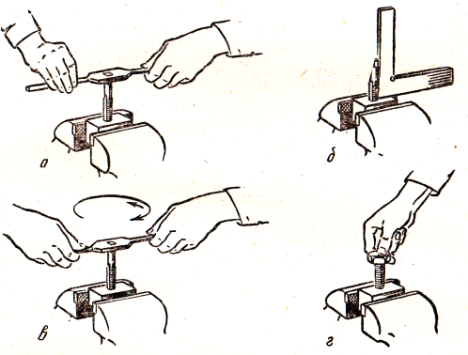
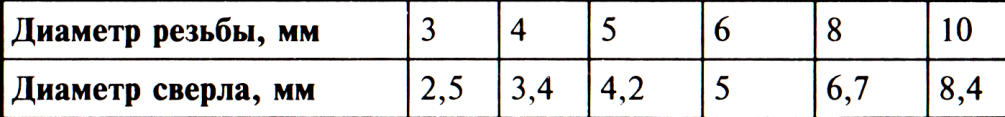
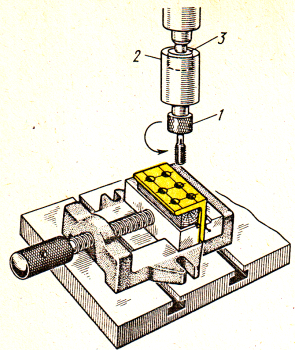


Таблица определения диаметра сверла.



Нарезание внутренней резьбы на сверлильном станке.



Практический показ выполнения нарезания внутренней резьбы метчиками с использованием слесарных тисков.

Вопросы учащихся.

Самостоятельное выполнение работы учащимися с использованием картинки: «Нарезание резьбы метчиком».

Контрольные вопросы по теме:

1. Назовите инструменты и приспособления для нарезания внутренней резьбы вручную?

2. Из каких частей состоит метчик?

3. Почему диаметр сверла должен быть несколько больше внутреннего диаметра резьбы?

4. Практические работы:

1. Техника безопасности при работе на ТВС. Приёмы работы на ТВС– 6.

2. Техника безопасности при слесарной обработке металла. Слесарная обработка металла: изготовление деталей «Гайка барашковая».

5. Уборка рабочих мест.

6. Подведение итогов.

7. Вывод учащихся из мастерской.